

第73期

本期將組裝駕駛座的安全帶，並安裝到側圍飾件上。接著，將此側圍飾件安裝到已組裝至第72期的內裝後部右側。



組裝內裝 (9) 組裝右側圍飾件

※零件名稱和組裝指南中的「左·右」是指乘坐時從駕駛座的視角來看。「右 (R)」指的是駕駛座側，而「左 (L)」指的是副駕駛座側。



73-A 側圍飾件面板 (R)

73-B 側飾板零件 (R)

73-C 駕駛座安全帶

73-D 安全帶固定夾

73-E 舌形板

AP螺絲 (1.7×4mm) ×5+備用

※組裝指南中所使用的零件可能與提供的零件在部分規格上有所不同。
※除非組裝說明中另有說明，否則請使用十字螺絲起子1號進行組裝。

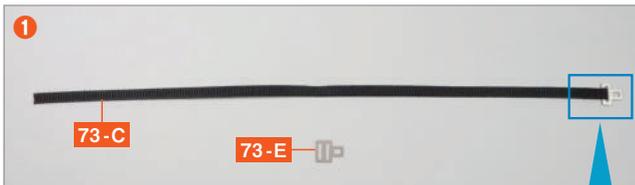
透過影片Check組裝步驟!



輕鬆使用QR碼存取最新影片和舊刊影片

※在車型設計上，其零件的形狀可能與實車有所不同。
※照片上的螺絲並不包含備用數量。

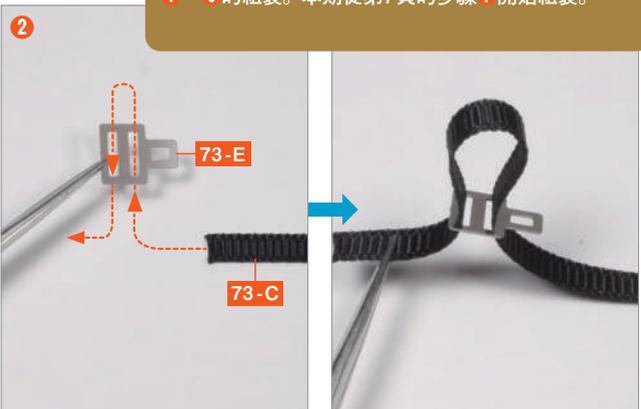
step 1 組裝安全帶



將 73-C 如照片所示，把座椅安全帶折疊並重疊的那一側朝向正面。

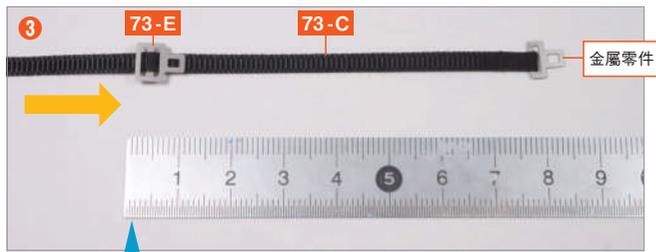


確認駕駛座安全帶 73-C 的方向，準備安裝舌形板 73-E。



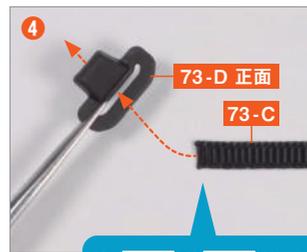
將 73-C 沒有金屬零件的一端，如照片所示穿過 73-E 的細長孔。

如果要安裝客製化零件的全包式座椅，則不進行步驟 1~6 的組裝。本期從第7頁的步驟 7 開始組裝。



由於 73-E 之後還能調整位置，因此無需精確測量位置。

將 73-E 從 73-C 的金屬零件移動至約 8cm 的位置。



將 73-C 從 73-D 的正面 (沒有突起部分的一側) 插入。



讓 73-D 的突起部分朝向 73-C 沒有金屬零件的一端。

將 73-C 沒有金屬零件的一端穿過安全帶固定夾 73-D。

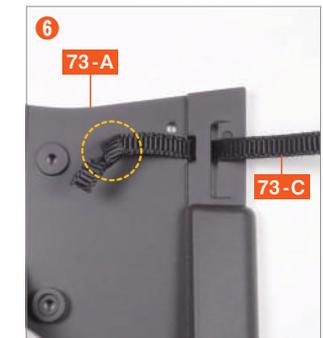
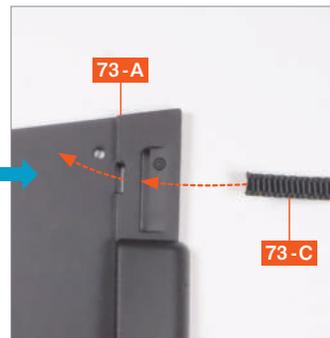
step complete



step 2 組裝側圍飾件



如照片所示，放置側圍飾件面板 (R) 73-A，並確認方向。接著，將已組裝到步驟 4 的安全帶翻至背面，將沒有金屬零件的一端插入 73-A 的洞孔中。



為了避免從 73-A 脫落，請將 73-C 的末端牢牢地打個結。



將 73-C 的結移動到這個位置。

安裝客製化零件的全包式座椅時，不需夾入 73-C，只需組合 73-A 和 73-B。



將側飾板零件 (R) 73-B 上的小突起和 3 處螺絲孔的突起部分，對準 73-A 上的小孔和螺絲孔的凹槽嵌入。



按住 73-B 以防脫落，同時將其翻至背面，並使用 AP 螺絲 固定 3 個位置。

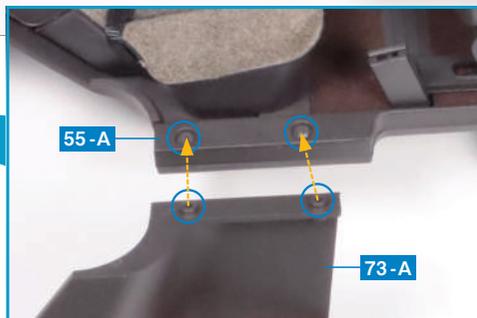


將 73-A 再次翻至正面，並確認 73-C、73-D、73-E 如照片所示正確安裝。

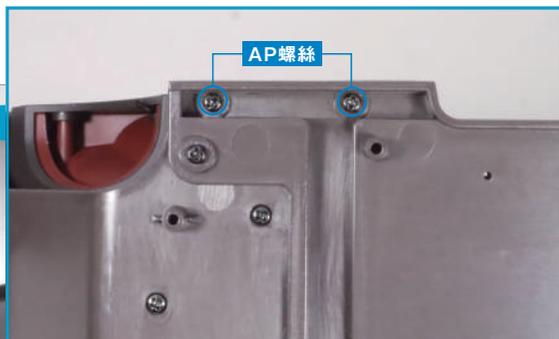
step complete



step 3 安裝側圍飾件在內裝上



備妥已組裝至第72期的內裝。將 73-A 的兩處螺絲孔突起部分，對準並嵌入地板底板 55-A 的兩處螺絲孔凹槽中。

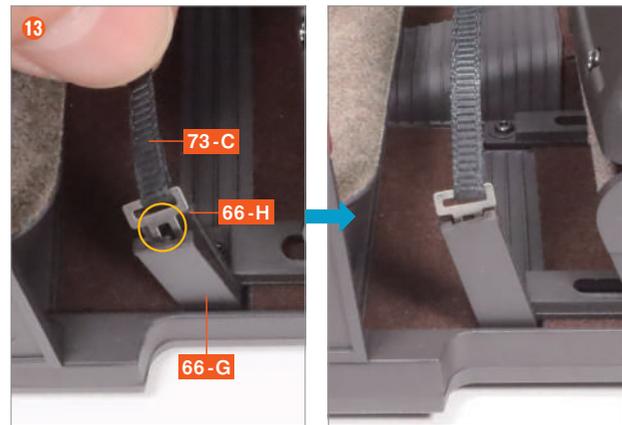


按住 73-A 以防脫落，同時將其翻至背面，並使用 AP 螺絲 固定兩處位置。

如果要安裝客製化零件的全包式座椅時，本期的組裝在步驟 11 即完成。



注意避免安全帶扭轉，將 73-C 前端的金屬零件安裝在座椅下方安全帶固定錨 (R) 66-G 和安全帶固定扣 (R) 66-H 之間間隙中。



將 66-G 和 66-H 的末端撐開，將 73-C 前端的金屬配件插入間隙中。將 66-G 的突起部分插入 73-C 金屬零件的方形孔中，然後將 66-G 和 66-H 合併夾住。

本期
組裝

完成!

第73期的組裝到此結束。
駕駛座的安全帶和右側的側圍飾件已裝上，內裝也已完成。
經過起毛處理的座椅呈現出非常逼真的質感。
在第74期中，將開始組裝左側後座後方的行李箱艙飾板。



若安裝了客製化零件的情況

